## Vistas (Lesson 8: las frutas)



PEAS
PEACH
ONION
LEMON
CARROT
LETTUCE
VEGETABLES
CORN
GRAPE
SALAD
TOMATO
BANANA
MUSHROOM
FRENCH FRIES

PEAR
APPLE
BEANS
ORANGE
FRUITS
ASPARAGUS

## Solution

$$
\begin{aligned}
& \text { U I Y S F J X T K J Y X Q M G N D M I K }
\end{aligned}
$$

$V$ I W R U S G T C E B O L L A Y D I E Z
Q N Z T E V Z U Y D I L I DV Q W B G Q
X E N Y A R E P A G Y I J J D D O M G G
O J O K I R A A K R N Ó T O C O L E M E
G $\quad \mathbf{N}$
A A N H N C A R M T A A I M H A K D A H
R R V E C W F Z O O J A R Q W Z U Z N U

| $R$ | $A$ | $I$ | $Q$ | $L$ | $X$ | $P$ | $M$ | $B$ | $I$ | $E$ | $D$ | $Y$ | $U$ | $Z$ | $H$ | $I$ | $P$ | $A$ |
| :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- |

E O O $\quad$ R $\quad$ R $A$
W J U N T Z P A P A S F R I TA S I V B
$B \quad D \quad J \quad D \quad J \quad A K F R I J O L E S S S Q V D A$

